UNAM
LOS ÁNGELES

Verano Puma Especializado 2022

Inglés para Negocios

En este curso, los estudiantes participarán en un programa personalizado diseñado para fortalecer su uso del inglés enfocado a los negocios. Los temas que se tratarán pueden incluir el emprendimiento y el marketing global. Adicional a la impartición del curso, los estudiantes participarán semanalmente en visitas de campo guiadas[1], o conferencias de invitados especiales enfocadas en diferentes temas empresariales. Los estudiantes también tendrían el beneficio opcional de asistir a un laboratorio de conversación de una hora, dos veces por semana. Esto brinda a los estudiantes la oportunidad de conocer y hablar con estudiantes universitarios nativos, lo que proporciona horas adicionales de práctica e inmersión en inglés.

Sobre el curso

Inglés enfocado a los negocios.

Análisis de negocios: Los estudiantes leerán y analizarán estudios de casos empresariales centrados en el marketing y el emprendimiento. Aprenderán el vocabulario esencial del inglés de negocios y redactarán informes sobre temas actuales de mercadotecnia.
Comunicación comercial: Los estudiantes aumentarán el vocabulario y la fluidez al escuchar discursos comerciales, completar el análisis *FODA* sobre los desafíos del mercado y hacer presentaciones en clase sobre el marketing o el emprendimiento.

---

[1] Tenga en cuenta que las restricciones por la pandemia de COVID-19 pueden afectar las opciones de visitas de campo.

INCLUYE ● Prueba del nivel de inglés (aplicada en línea antes del programa) *NOTA: Los estudiantes requieren un nivel 4 o superior en el exámen de colocación "ALI". Este examen está en línea y disponible cada mes. En caso de no obtener el puntaje, podrían ser aceptados en el curso de inglés Verano Puma 2022 regular si es de su interés.* ● Orientación del Programa ● Actividades (visitas temáticas o conferencia) ● Opción de laboratorio de conversación ● Instrucción propia del programa ● Ceremonia de entrega de certificados y certificado de participación NO INCLUYE ● Arreglos de vivienda	HORARIOS Tiempo completo Lunes a jueves ● 9:00 am a 4:00 pm Viernes ● 9:00 am a 12:00 pm
FECHAS A CONSIDERAR ● Curso de tiempo completo: 11 al 29 de julio, 2022 (Tres semanas) ● Límite de inscripción y pago: **25 de abril, 2022.**	INSCRIPCIONES Llenar el formato de registro en Verano Puma en Negocios 2022_Formato de registro (google.com) Realizar una transferencia bancaria internacional por el costo del curso, seguro y la inscripción.

PRESUPUESTO

Conceptos[2]	Costo (dólares)
PAGO A UNAM-LA	
Curso de Tiempo Completo	$1,350.00
Inscripción	$150.00
Seguro Médico CSULB[3]	$150.00
Total (a pagar a UNAM LA)	$1,650.00

Costos Adicionales No Incluidos en los Costos del Programa.

Arreglos de alojamiento:
Hay opción de alojamiento de verano en el campus de la Universidad Estatal de California Long Beach[4]. Tenga en cuenta que las empresas privadas de alojamiento en el área que no están asociadas con la universidad pueden cobrar hasta $300 dólares por semana (incluye desayuno y cena de lunes-viernes). Utilice este link para obtener más información sobre la vivienda: Página de vivienda | CSULB

OTROS GASTOS ADICIONALES (No relacionados con la UNAM LA)	Costo (dólares)
Visa de estudiante (DS-160/I-20)[5]	$350.00
Promedio Hospedaje (c/ familia y 3 comidas: opción más económica)	$1,175.00
Transporte aéreo (aproximado)	$500.00
Transporte aeropuerto-hospedaje-aeropuerto	$100.00
Transporte Local	$100.00
Total	$2,225

Total, incluyendo todos los costos adicionales	**$3,875**

---

[2] El costo del programa por participante se basa en una matrícula de 12 participantes.

[3 Obligatorio para estudiantes.

[4] Tenga en cuenta que las restricciones por la pandemia de COVID-19 pueden afectar la disponibilidad de viviendas.

[5] Para más información sobre este tipo de visa consultar SEVIS FEE. Así mismo le invitamos a consultar precios oficiales en la Embajada de Estados Unidos en México | Sitio.

QR Para llenar el formulario:

UNAM
LOS ÁNGELES

www.unamla.org

@unamla @unam_losangeles @UNAM_LosAngeles

info@unamla.org (213) 627-3930